

PCD - Polikristalin Elmas GRADE YAPISI

SINIF	CİNSİ	Vol. %	Tane büyüklüğü	Büyük Bağlayıcı	Uygulama
PCD	Karbür Destekli	92	10	CO	Genel amaçlı sınıf İyi yüzey kalitesi İyi aşınma direnci
PCD3	Karbür Destekli	94	30	CO	Üstün aşınma direnci Güçlü elmas bağı
PCD-F	Karbür Destekli	90	4	CO	İyi yüzey kalitesi
PCD-UF	Karbür Destekli	90	2	CO	Mükemmel yüzey kalitesi
PCD-XUF	Karbür Destekli	90	0.5	CO	Mükemmel yüzey kalitesi İyi aşınma direnci Ağaç işleme uygulamaları için uygundur



CBN - Kübik Bor Nitrür GRADE YAPISI

SINIF	CİNSİ	Vol. %	Tane büyüklüğü	Büyük Bağlayıcı	Uygulama
CBN 45	Karbür Destekli	45	1	Titanyum Nitrür	Düşük ısı iletkenliği
					Düşük kenar sıkıştırması nedeniyle güçlü kenar
CBN 50	Karbür Destekli	50	2	Titanyum Karbür	İyi termal kararlılık ve krater direnci
					Sertleştirilmiş çeliğin yüksek hızda sürekli işlenmesi
CBN 60	Karbür Destekli	60	2	Titanyum Nitrür	Aşınma direnci darbe dayanımının kombinasyonu
					Sertleştirilmiş çeliğin sürekli ve darbeli kesilmesinde genel kullanım
CBN 70	Karbür Destekli	70	2	Titanyum Karbonitrür	CBN'nin ince mikro yapısı ve seramik bağlayıcı sayesinde yüksek derecede tokluk
					Sertleştirilmiş çeliğin kaba ve darbeli işleme
CBN 80	Karbür Destekli	80	3	Titanyum Nitrür	Aşınma direnci ve termal özelliklerin kombinasyonu
					Süperalaşım işlemede diğer sınıflardan üstün
CBN 90	Karbür Destekli	90	3	Titanyum Nitrür	Alternatif bir CBN 95 olarak daha yüksek tokluk ve ısı direnci
					Homojen olmayan dökme demir ve güç metal alaşımlarının işlenmesi
CBN 95	Karbür Destekli	95	3	Titanyum alaşımı	Yüksek içerikli CBN ve metal bağlayıcı sayesinde aşırı aşınma direnci
					Çeşitli dökme demirlerin işlenmesinde mükemmel
CBN 100	Karbür Destekli	93	10	Alüminyum Nitride	Daha kaba CBN ve metal bağlayıcı sayesinde aşırı aşınma direnci
					Dökme demir ve güç metal alaşımlarının kaba işlenmesi

